

---

## TECHNICKÉ PARAMETRY PROTITAHOVÉ DÝHY NA VÝROBU PARKET

**Jméno výrobce:**      **Wotan Forest, a.s.**      **divize plošných materiálů**  
Rudolfovská tř. 202/88      Kvasinská 297  
370 01 České Budějovice      517 01 Solnice  
Česká republika      Česká republika  
Web: [www.wotanforest.cz](http://www.wotanforest.cz)

1. Výrobek: **ALFA floor** – dýha na výrobu parket
    - 1.1 Identifikace výrobku – smrková loupaná protitahová dýha k výrobě třívrstevných parket
    - 1.2 Způsoby přípravy dýhy
      - Druh dřeviny – smrk
      - Formátování dýhy – dýha musí být formátována tak, aby její strany byly vždy paralelní, všechny úhly pravoúhlé, každý list dýhy musí mít obdélníkový tvar, lichoběžník není dovolen
      - Listy dýhy musí být čisté, to znamená že na povrchu není akceptovatelný prach, olejové skvrny, podmáčené plochy, atd.
      - Dýha je balená na paletě, horní a spodní vrstva je krytá překližovanou deskou, paleta je zabalena ve strečové folii.
    - 1.3 Kontrola kvality  
kontrola prochází neustálým procesem zajištění kvality ve všech fázích výroby
  2. Rozměry:
    - Tloušťka – 2 mm (- 0,2 + 0,2 mm)
    - Šířka – od 200 mm do 1250 mm (-0 + 10 mm)
    - Délka - od 1700 mm do 2500 mm (-0 + 10 mm)
-

## 3. Vlastnosti:

<b>ALFA floor – dýha na výrobu parket</b>		
<b>vady dřeva</b>	podélné trhliny na konci dýhy	dovoleno do 10 mm šířky a 1/4 délky listu dýhy, max.1 ks z každé strany
	uzavřené trhliny	dovoleno do 1/3 délky listu dýhy, max. 1 ks z každé strany
	hniloba	nedovoleno
	zbarvení dýhy (zamodrání)	dovoleno 5% listu dýhy
	skvrny od mízy	dovoleno do 150 mm <sup>2</sup>
	plíseň	nedovoleno
	smolníky	dovoleno do 150 mm <sup>2</sup>
	mechanické poškození	nedovoleno
	poškození hmyzem	nedovoleno
	zdravé suky	dovoleno
	nezdravé suky, nezdravé suky částečně srostlé	dovoleno do Ø 20 mm
	otvory po sucích	dovoleno do Ø 30 mm
	zvlnění	dovoleno do výšky 50 mm
	vlhkost	4 – 6 % 5 – 7 %

Výrobek – ALFA floor dýha na výrobu parket je ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce. Toto je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce

Solnice 1.11.2020

 vypracoval Ing. Josef Kopecký  
 technik kvality

 schválil Ing. Michal Polák  
 COO divize plošných materiálů